



RECUPERO E SELEZIONE RIFIUTI

Recsel è un'azienda impegnata nella cernita, selezione e recupero di rifiuti riciclabili:
carta, cartone, plastica, lattine e vetro.

TECNOLOGIA AVANZATA

Grazie a un impianto tecnologicamente avanzato e ad operatori esperti, la Recsel può offrire ai propri clienti un pacchetto di servizi modulato su ogni singola esigenza.

RECEL SRL

È l'unico impianto di selezione multimateriale convenzionato con i vari consorzi di filiera del CONAI (Comieco, Corepla, Coreve, Cial, Ricrea) della Provincia di Taranto. Qui vengono infatti convogliate quasi tutte le raccolte differenziate della Provincia di Taranto e di molti comuni delle Province di Bari, Brindisi e Matera. Sono inoltre attive convenzioni con numerose aziende private che producono rifiuti di imballaggi usati da riciclare.

Alta qualità dei materiali

Tutti i processi di selezione avvengono nel rispetto della normativa europea sulla classificazione dei materiali da avviare a recupero; i controlli eseguiti direttamente dai Consorzi Nazionali della filiera CONAI hanno evidenziato l'alta qualità dei materiali selezionati dalla Recsel e l'efficienza del suo ciclo di lavorazione. Ben il 94% della quantità di rifiuti in ingresso viene oggettivamente riciclata e reimmessa nei rispettivi cicli di produzione.



Certificazioni e autorizzazioni

- Certificazioni secondo la Norma internazionale UNI EN ISO **9001**, **14001** e **45001** emesse dal RINA Services S.p.A.
- **Autorizzazione Unica Ambientale** della Provincia di Taranto n. 82 del 30/09/2013.

Alcuni numeri del 2023





PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO

L'impianto si estende su una idonea superficie ed è composto da un capannone industriale e da un piazzale esterno.



Dati sintetici impianto

Potenzialità annua di trattamento autorizzata:
60.000 ton/anno

Tipologia di rifiuti ammessi all'impianto:
carta, cartone, plastica e imballaggi misti, teli agricoli, rifiuti di provenienza agricola (manichette, tubi, reggette), lattine e vetro.

Destinazione successiva dei rifiuti:

- Consorzi Nazionali del circuito CONAI: Comieco, Corepla, Coreve, Rilegno, Cial, Ricrea.
- Impianti di riciclaggio di materia: carta, vetro, legno, plastica, metalli, ecc.
- Tutti gli scarti (10% del totale) vengono avviati a impianti di termovalorizzazione o di smaltimento finale.

Tecnologie moderne di selezione

Tutte le attrezzature impiegate sono marchiate CE e conformi alla normativa in materia di sicurezza delle macchine.

L'impianto Recsel permette una selezione spinta dei materiali recuperabili presenti nei rifiuti raccolti in modo differenziato, di provenienza urbana, industriale e commerciale.

Due linee di trattamento

L'impianto, dotato di due linee di trattamento, è composto da un capannone industriale e da un grande piazzale esterno adibito al deposito del materiale imballato, pronto per essere venduto sul mercato oppure inviato ai vari impianti del CONAI.



Selezione di qualità

Per garantire una migliore selezione e un maggior grado di riciclabilità dei rifiuti secondo quanto richiesto dagli standard di filiera, i rifiuti vengono prima selezionati con speciali macchine (aprisacchi, separatore balistico, nastri acceleratori e lettori ottici) e infine la qualità dei materiali viene garantita mediante un controllo visivo al 100% da parte di operatori esperti e qualificati.

Ottimizzazione ciclo

Le linee di imballaggio dell'impianto consentono di razionalizzare il deposito dei materiali selezionati e compattabili in balle (carta, cartone, plastica) al fine di ottimizzarne i costi di trasporto agli impianti di riciclaggio finale.

